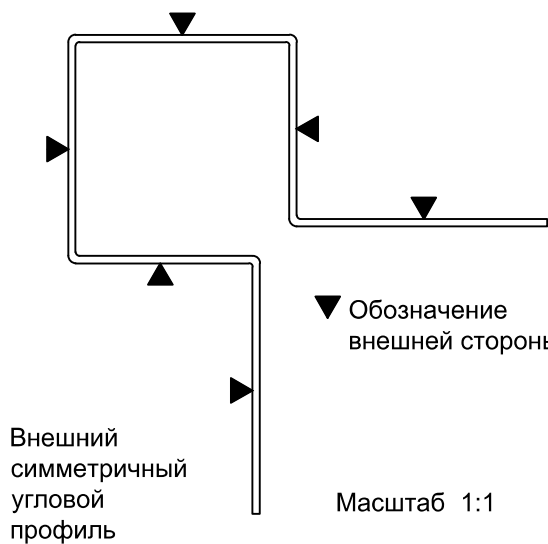
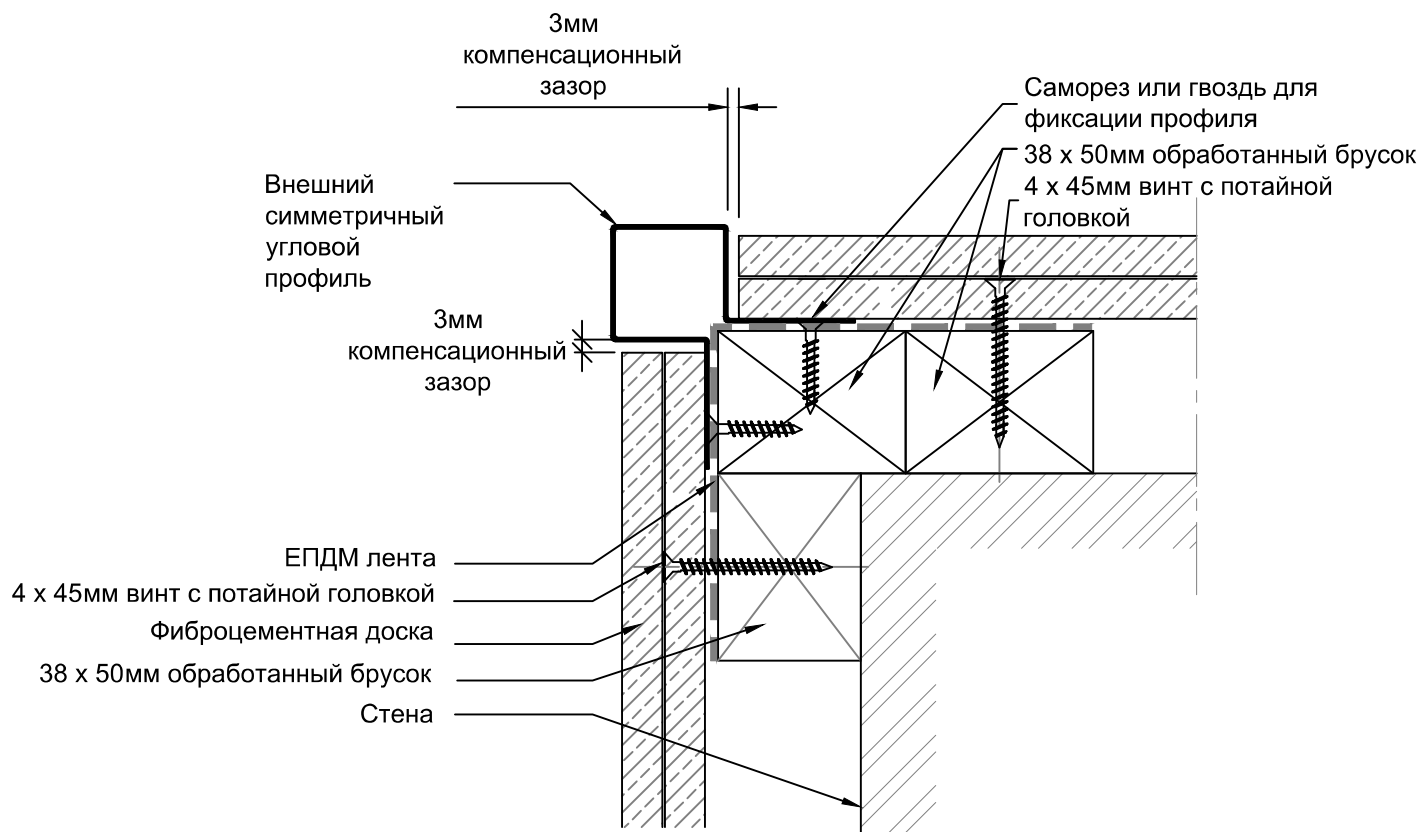
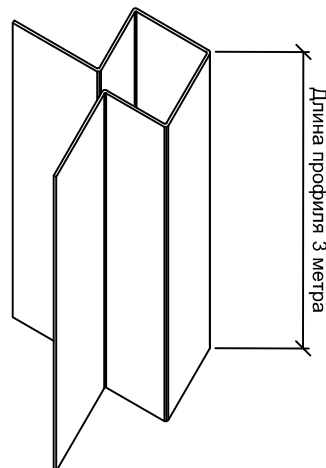


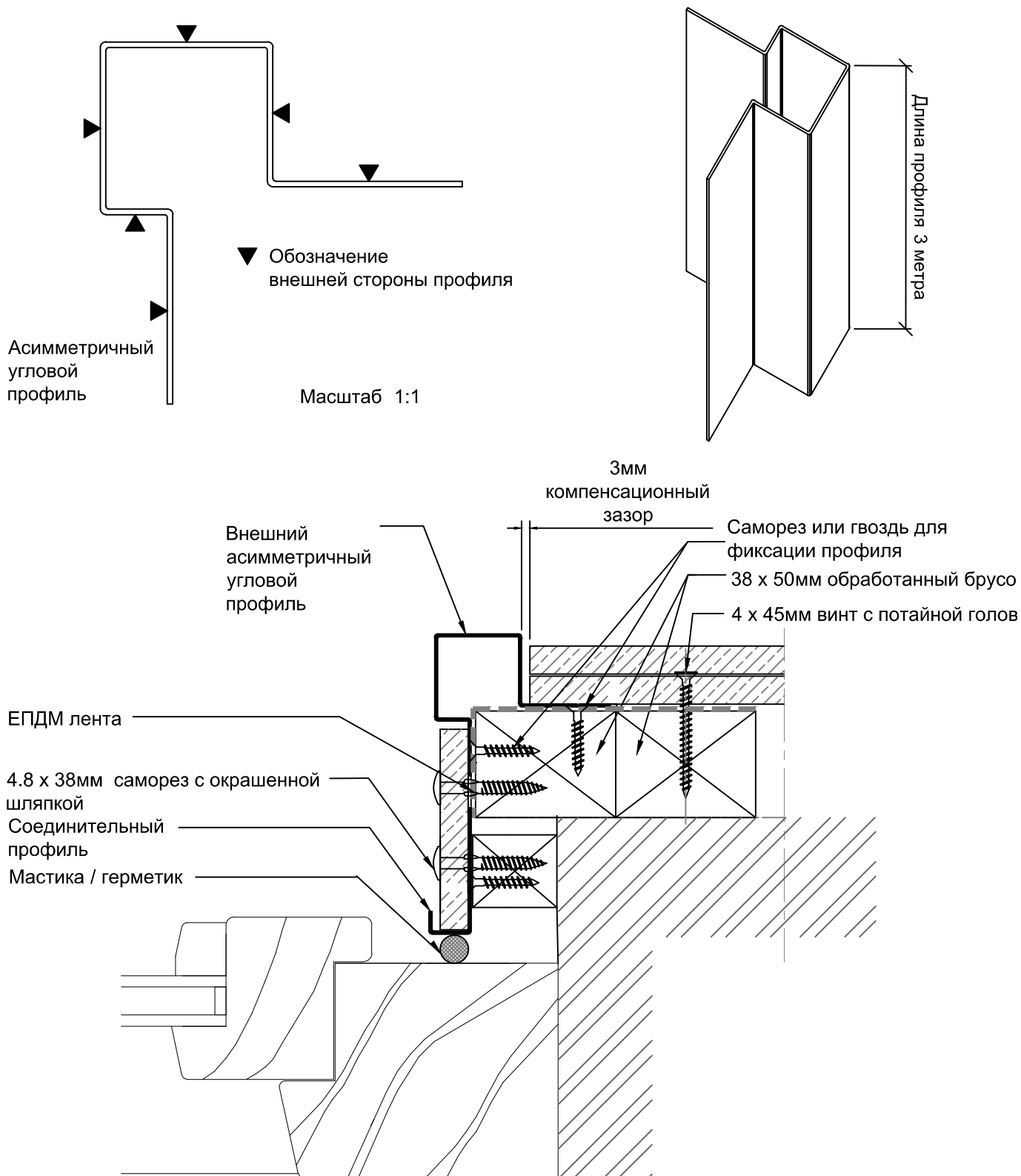


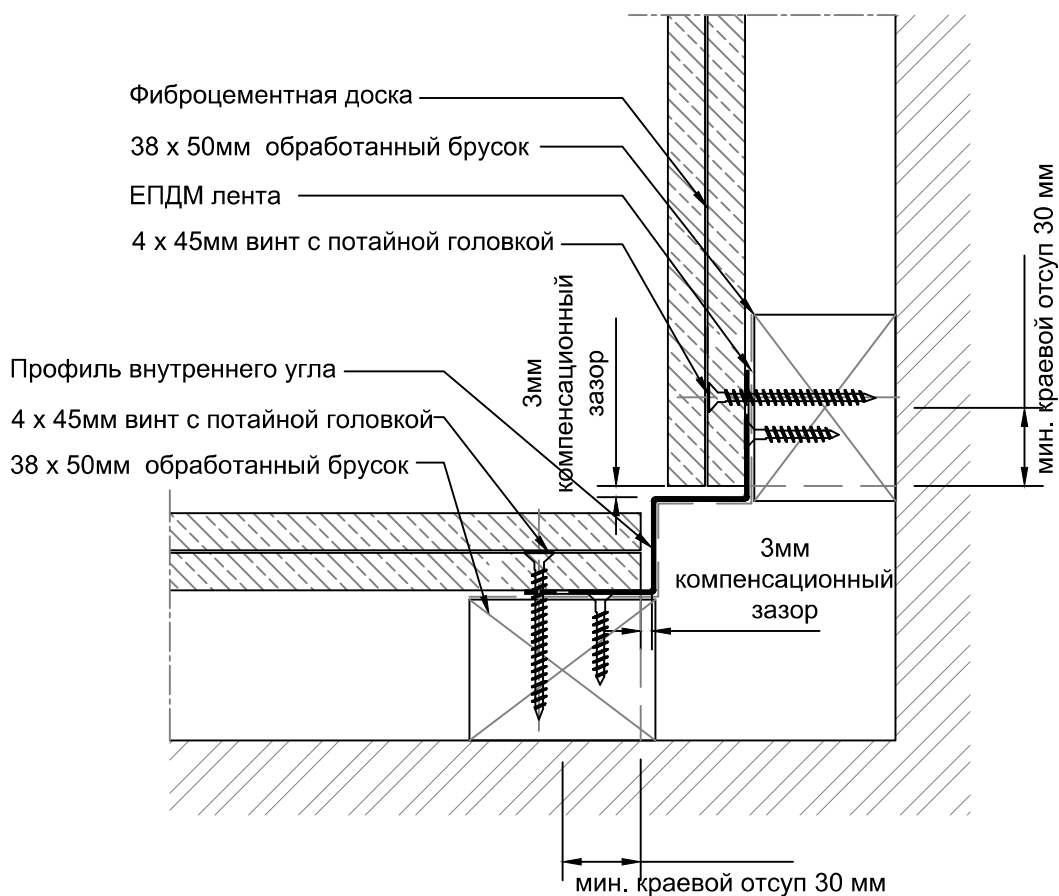
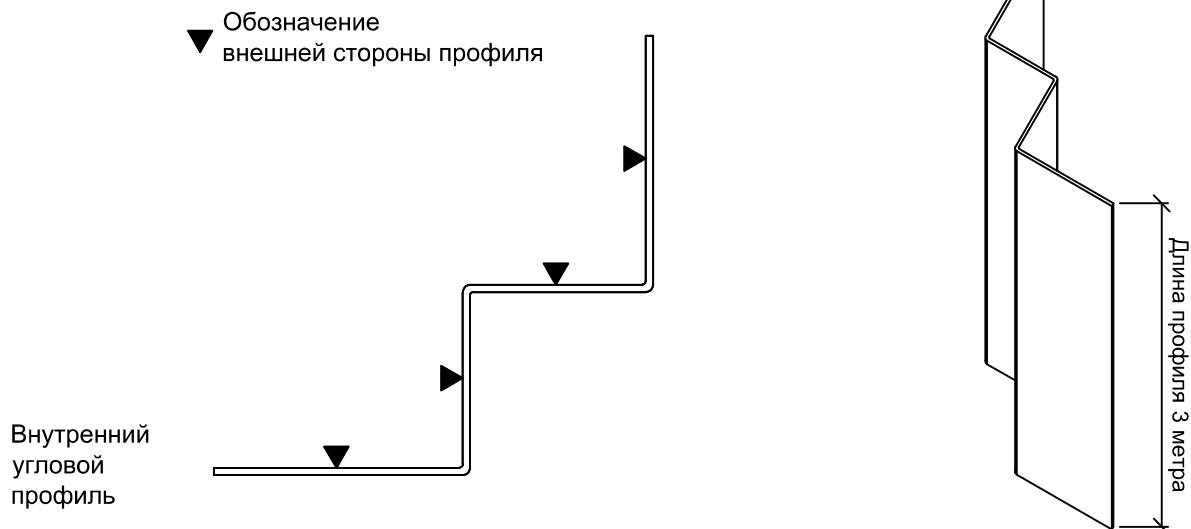
▼ Обозначение
 внешней стороны профиля

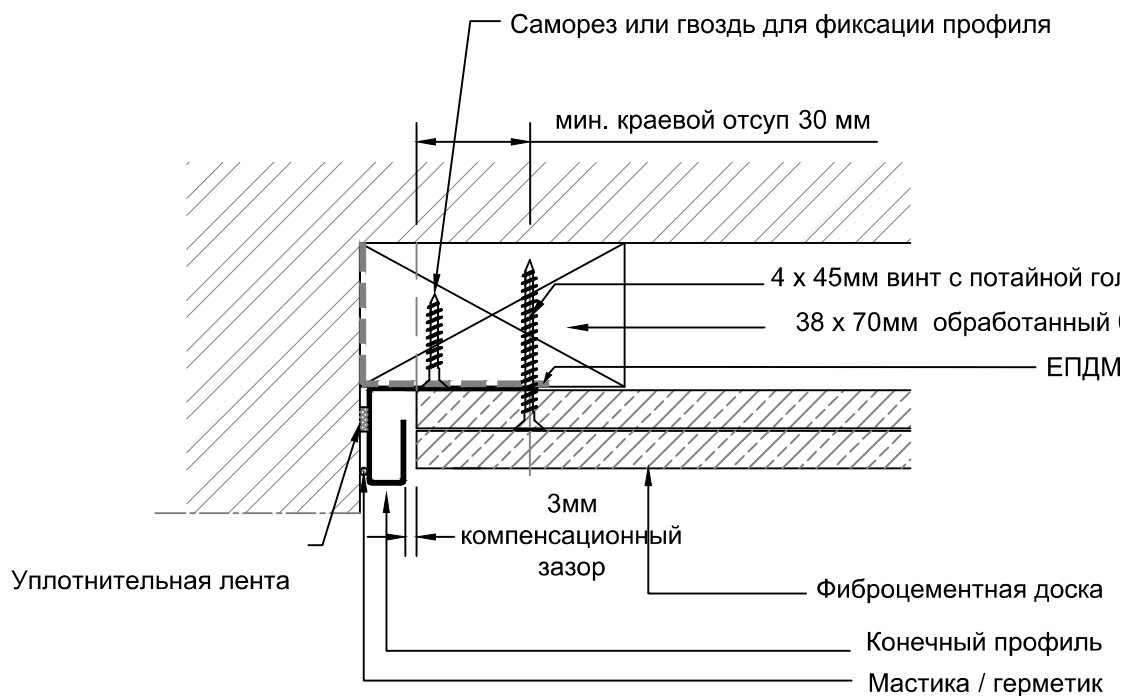
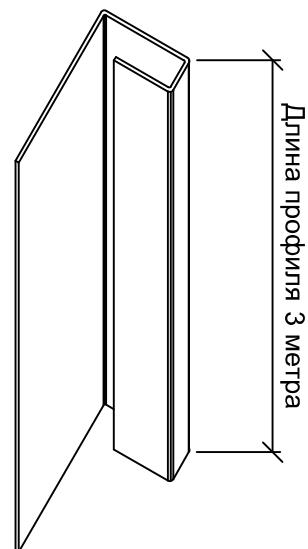
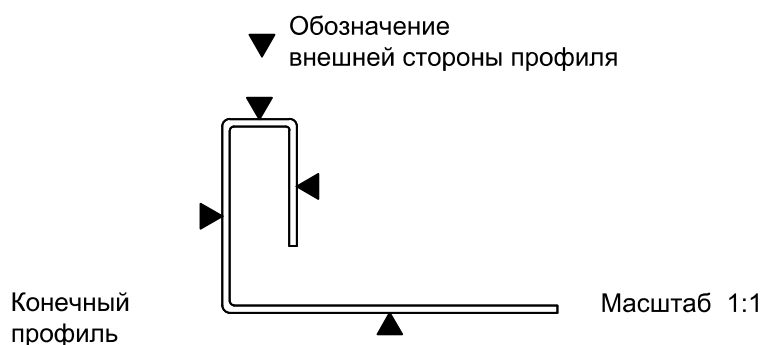
Масштаб 1:1

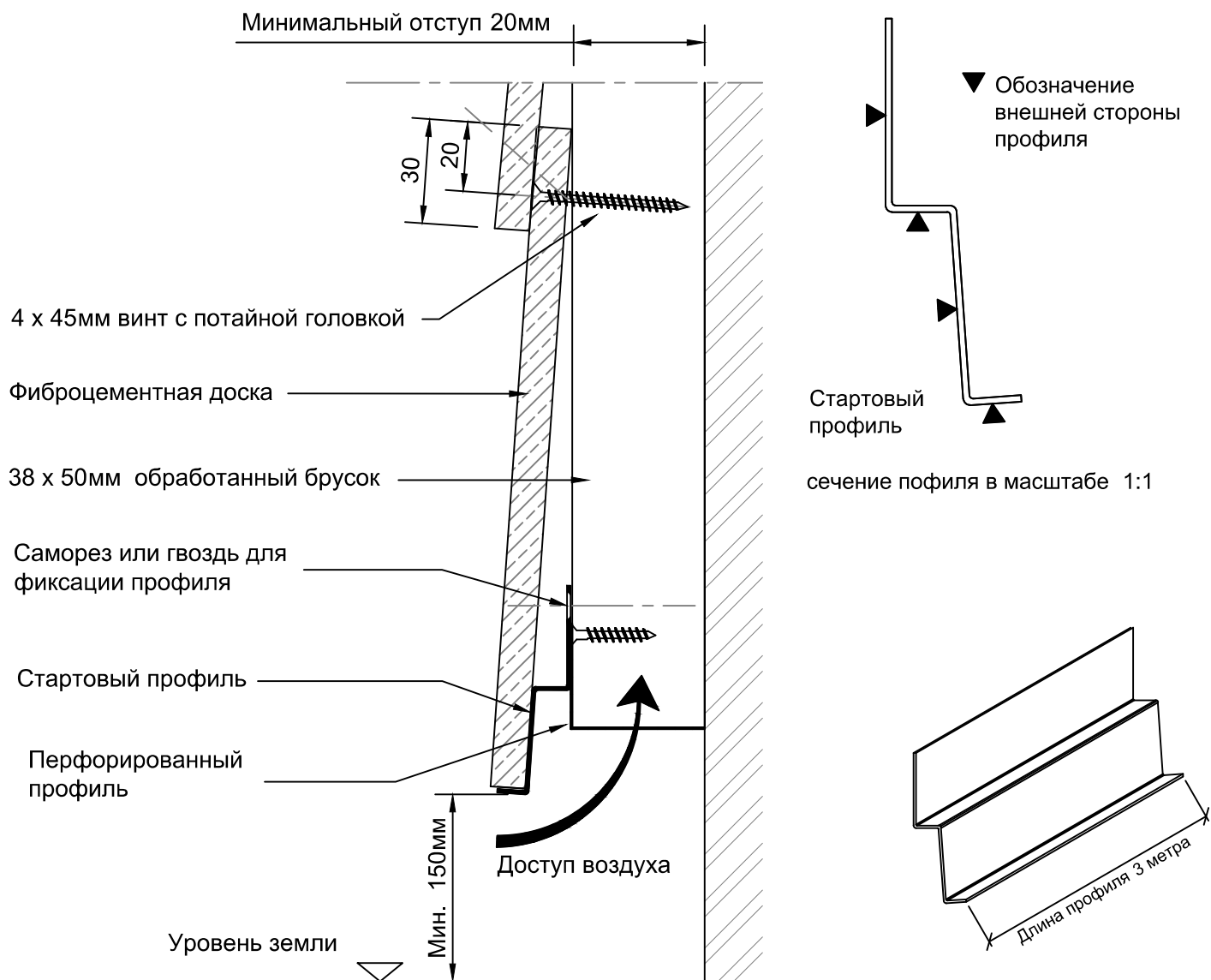


Внимание!
 Информация предоставленная в данном документе является ознакомительной. Компания не несёт никакой ответственности за любые убытки или ущерб, возникшие в результате её использования.



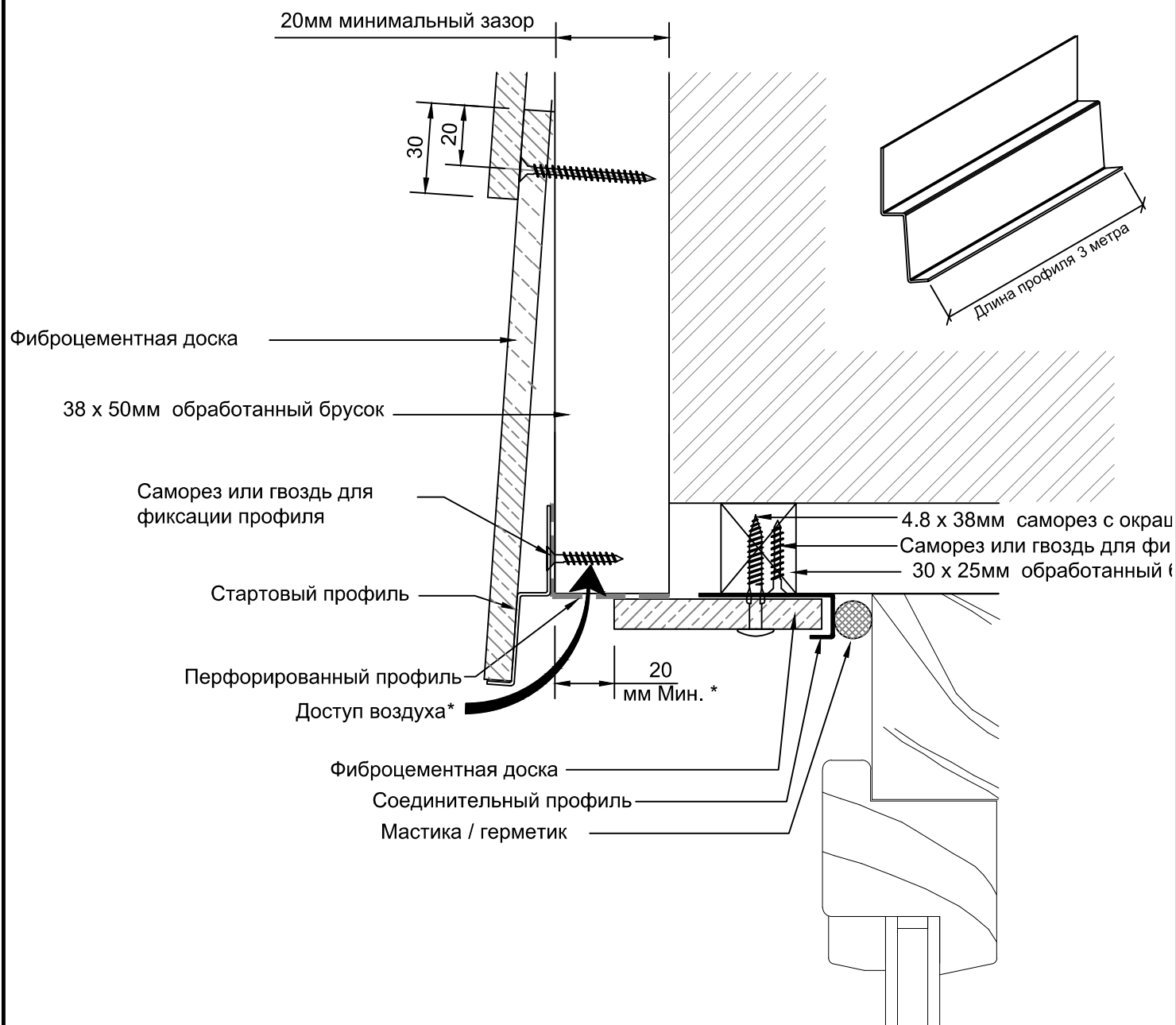






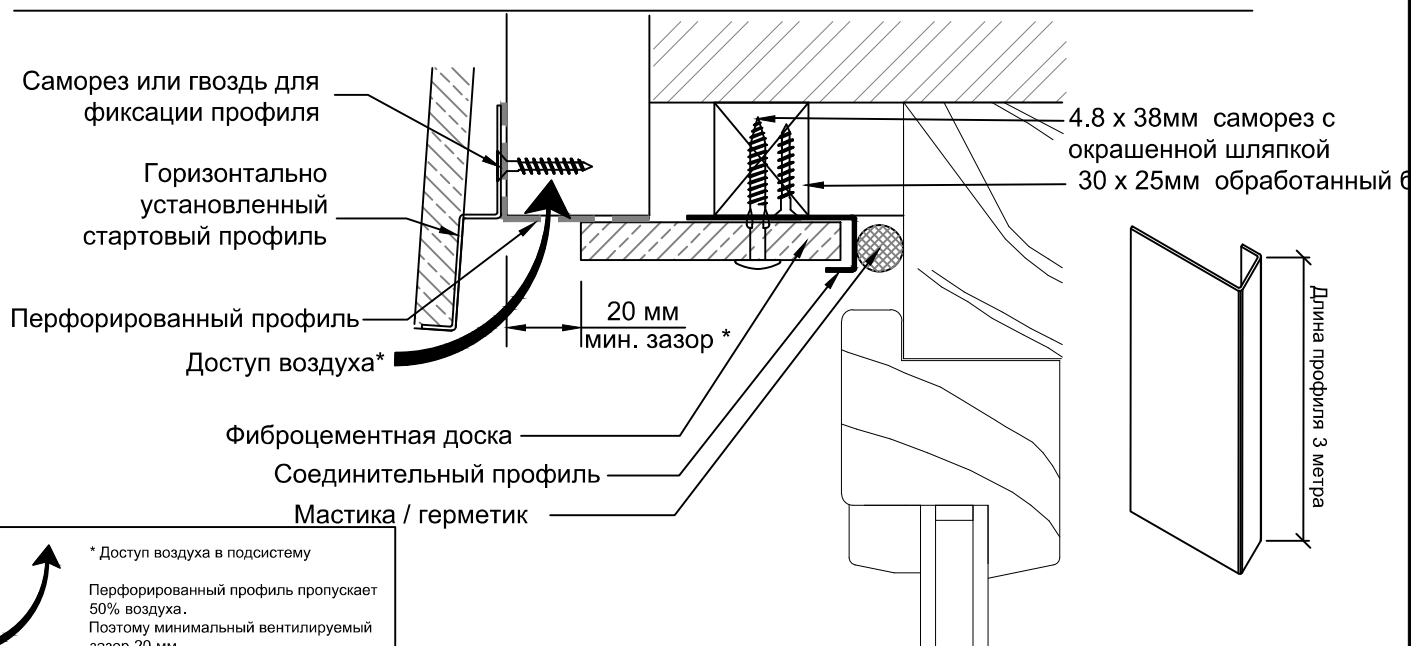
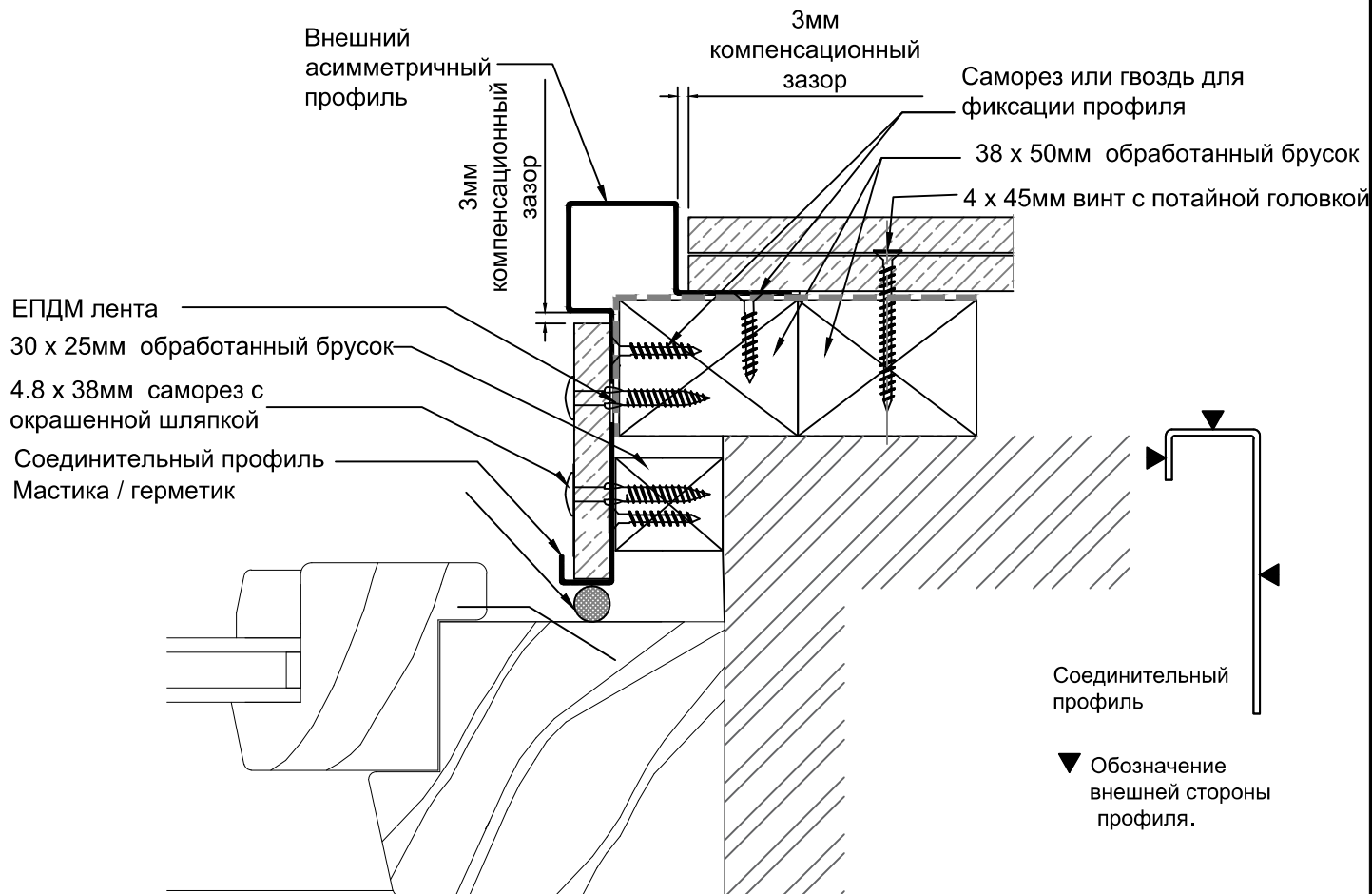
* Доступ воздуха в подсистему

Перфорированный профиль пропускает 50% воздуха.
 Поэтому минимальный вентилируемый зазор 20 мм.



* Доступ воздуха в подсистему

Перфорированный профиль пропускает 50% воздуха. Поэтому минимальный вентилируемый зазор 20 мм.



* Доступ воздуха в подсистему
 Перфорированный профиль пропускает 50% воздуха.
 Поэтому минимальный вентилируемый зазор 20 мм.

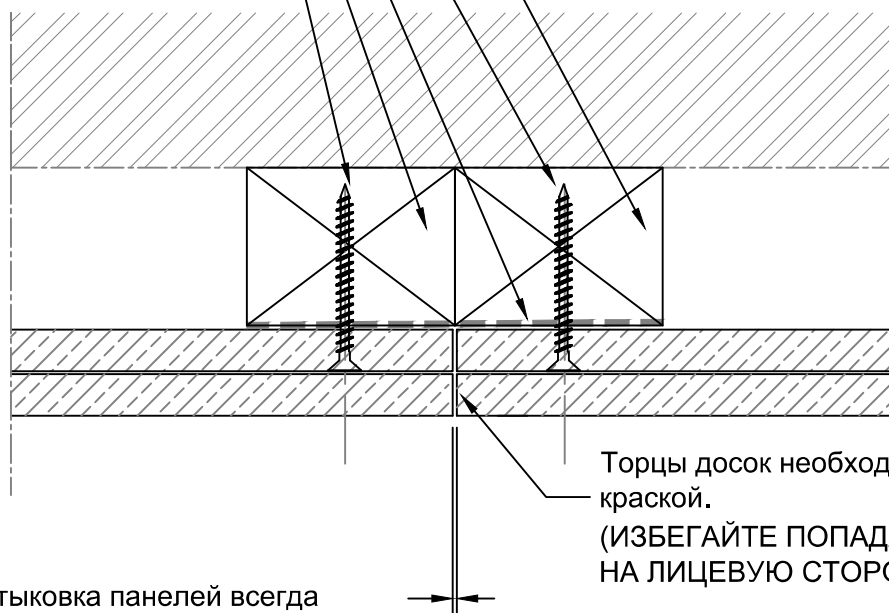
38 x 50мм обработанный брусок

4 x 45мм винт с потайной головкой

ЕПДМ лента

38 x 50мм обработанный брусок

4 x 45мм винт с потайной головкой

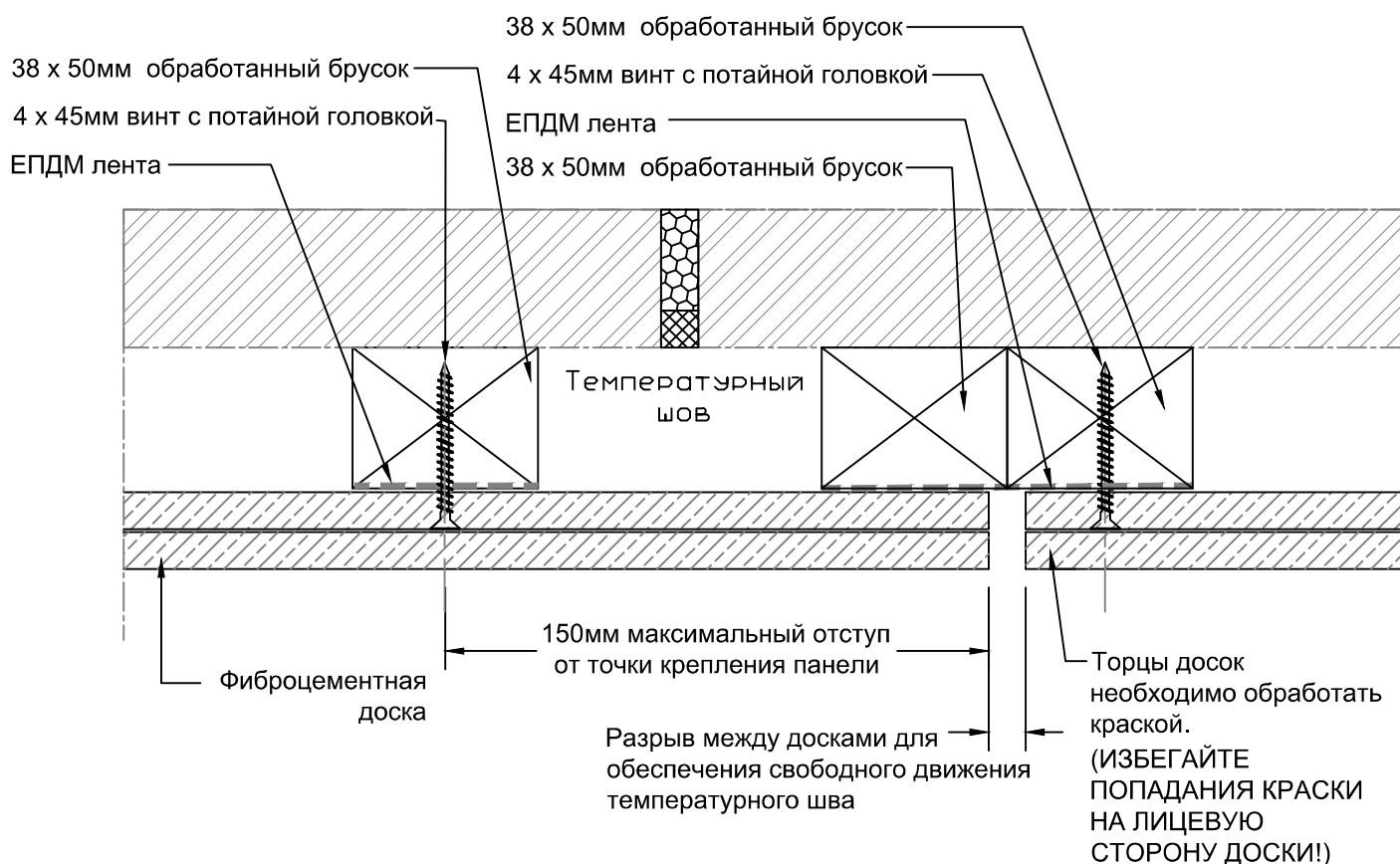


Стыковка панелей всегда
 осуществляется на брусках!

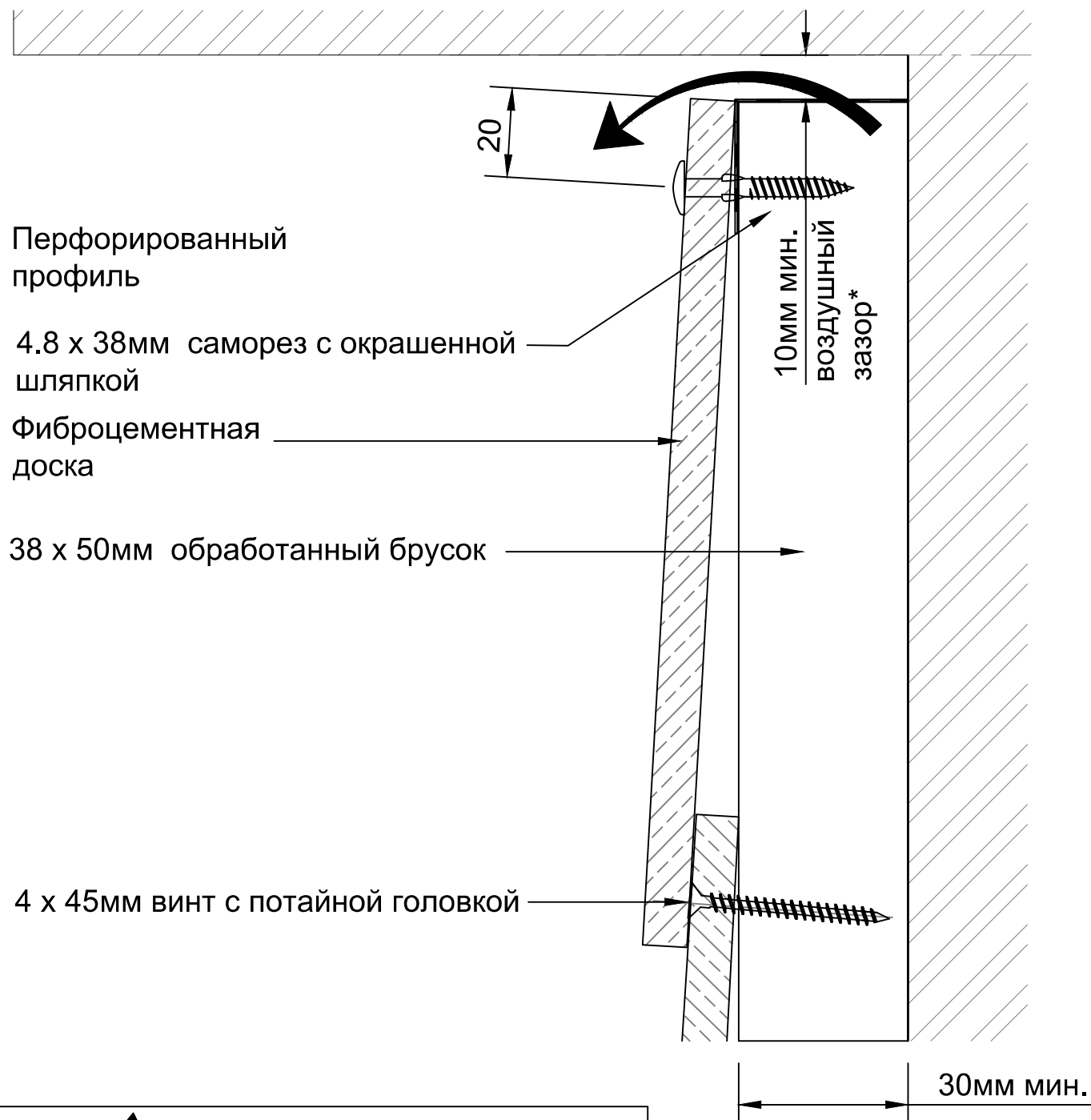
Торцы досок необходимо обработать
 краской.
 (ИЗБЕГАЙТЕ ПОПАДАНИЯ КРАСКИ
 НА ЛИЦЕВУЮ СТОРОНУ ДОСКИ!)



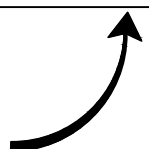
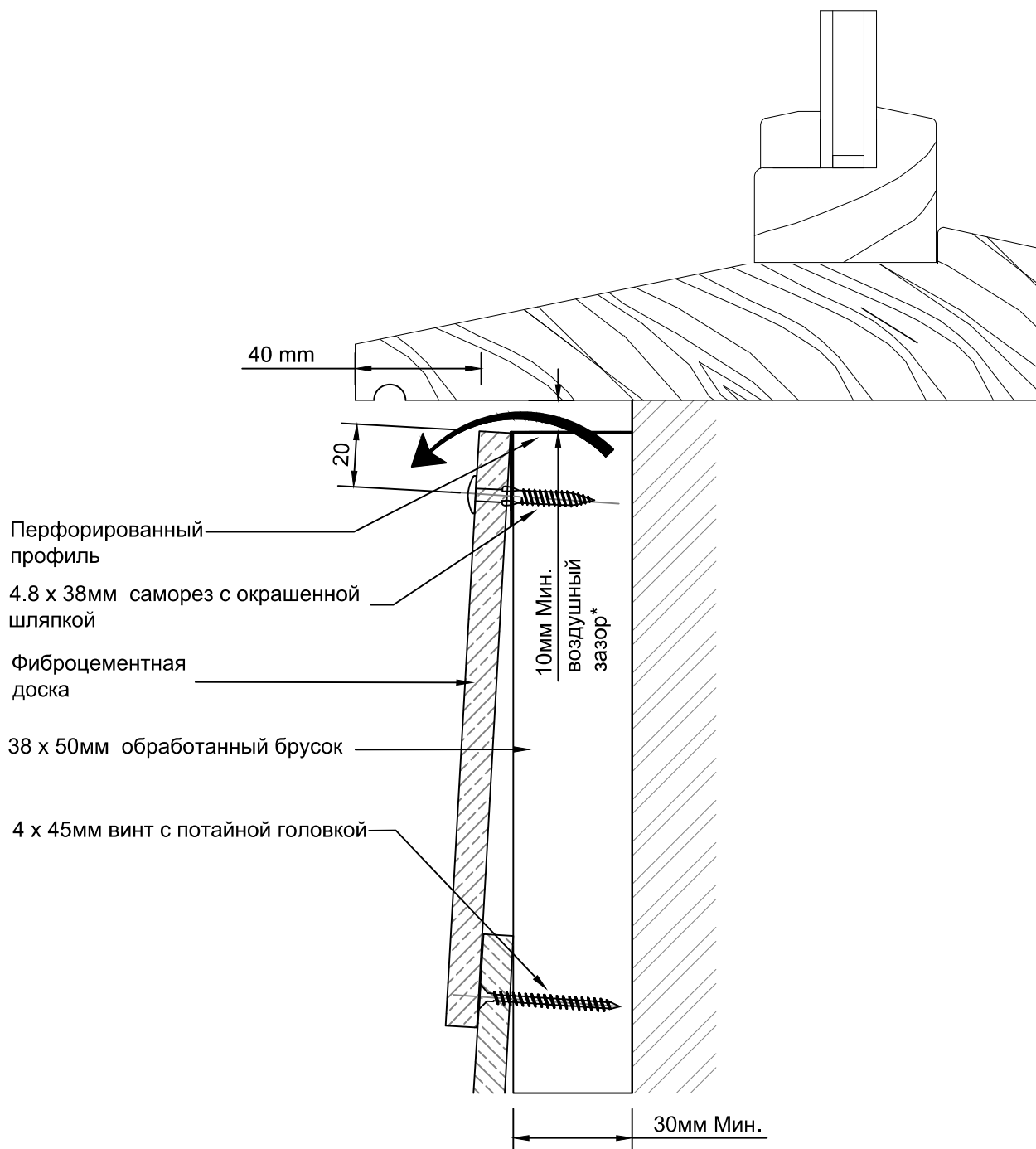
Подкрашиванию подвергается только линия реза!
 Предварительно линия реза обрабатывается
 наждачной бумагой (для лучшей адгезии), удаляется
 фиброцементная пыль, наносится краска.
 При попадании краски на лицевую поверхность
 фиброцементной доски, ее необходимо
 незамедлительно удалить. Наложение краски
 на краску может дать эффект разнотона!



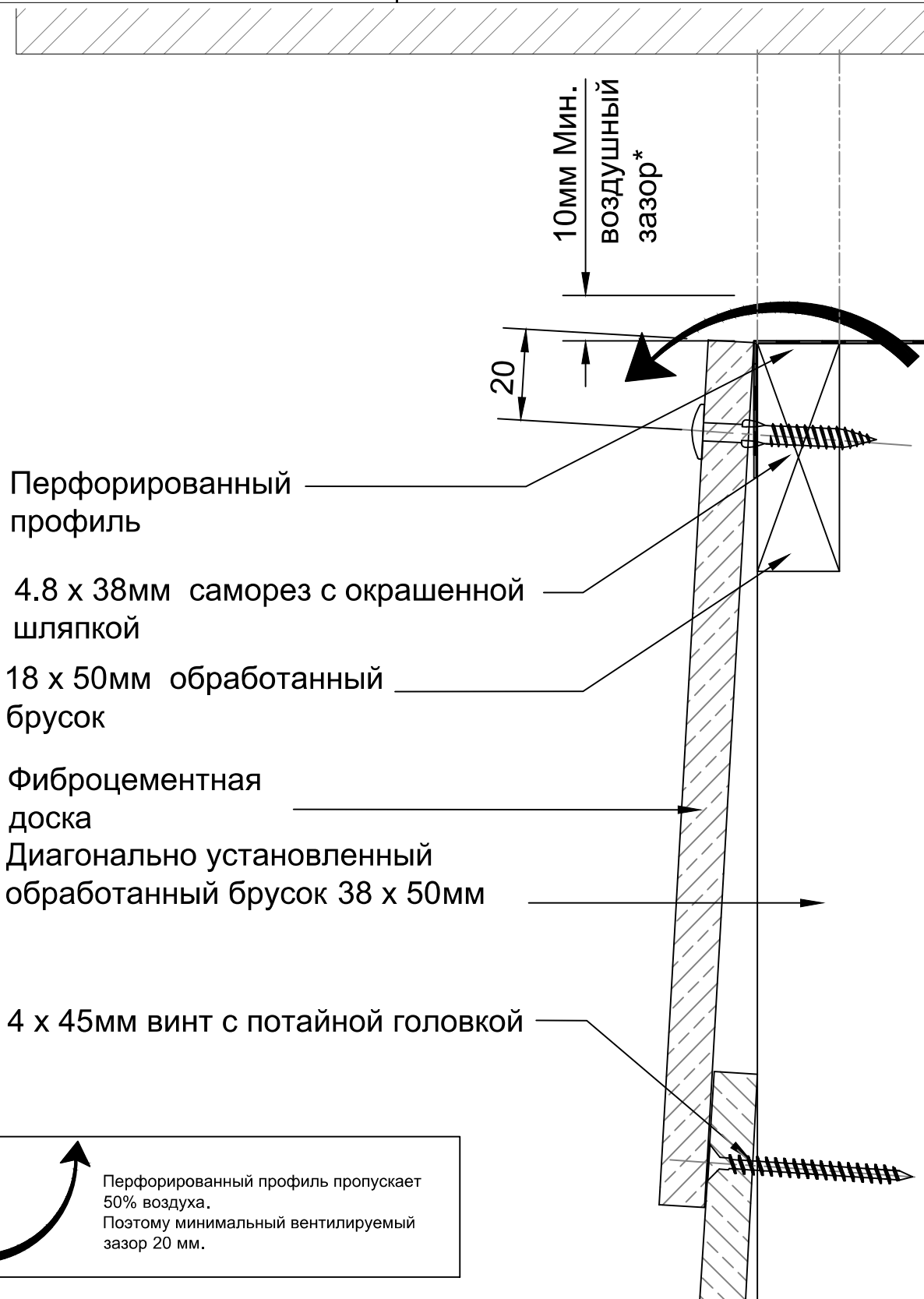
Подкрашиванию подвергается только линия реза!
 Предварительно линия реза обрабатывается наждачной бумагой (для лучшей адгезии), удаляется фиброцементная пыль, наносится краска.
 При попадании краски на лицевую поверхность фиброцементной доски, ее необходимо незамедлительно удалить. Наложение краски на краску может дать эффект разнотона!

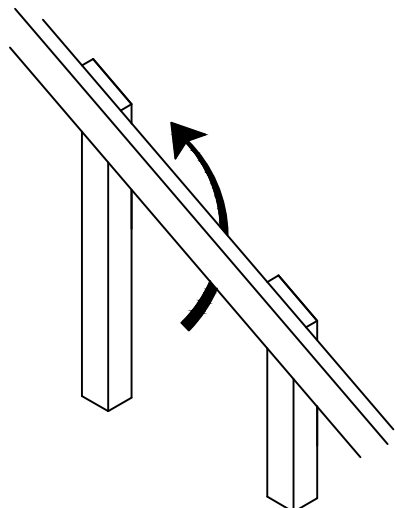


Перфорированный профиль пропускает 50% воздуха.
 Поэтому минимальный вентилируемый зазор 20 мм.



Перфорированный профиль пропускает 50% воздуха.
 Поэтому минимальный вентилируемый зазор 20 мм.





Перфорированный
 профиль

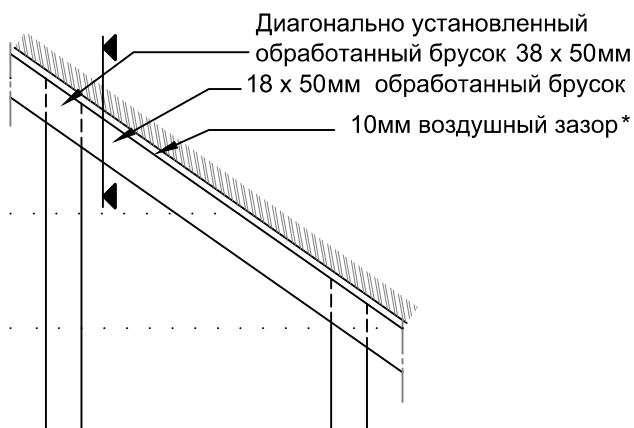
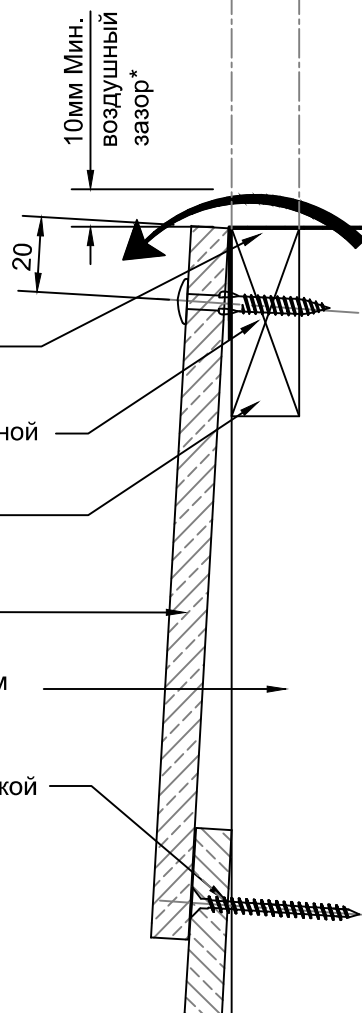
4.8 x 38мм саморез с окрашенной
 шляпкой

18 x 50мм обработанный
 брус

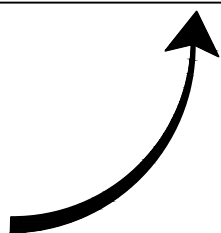
Фиброцементная
 доска

Диагонально установленный
 обработанный брус 38 x 50мм

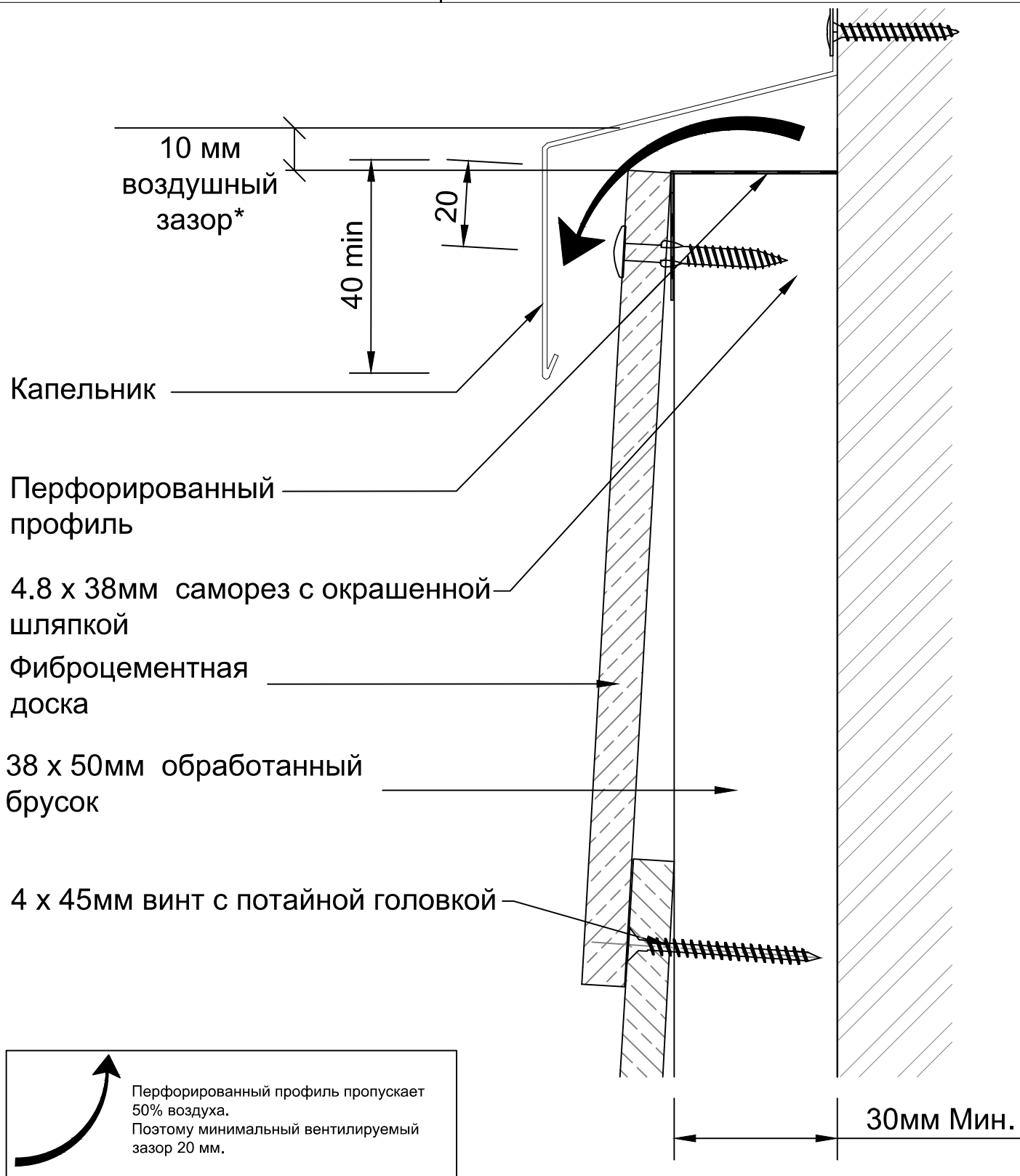
4 x 45мм винт с потайной головкой

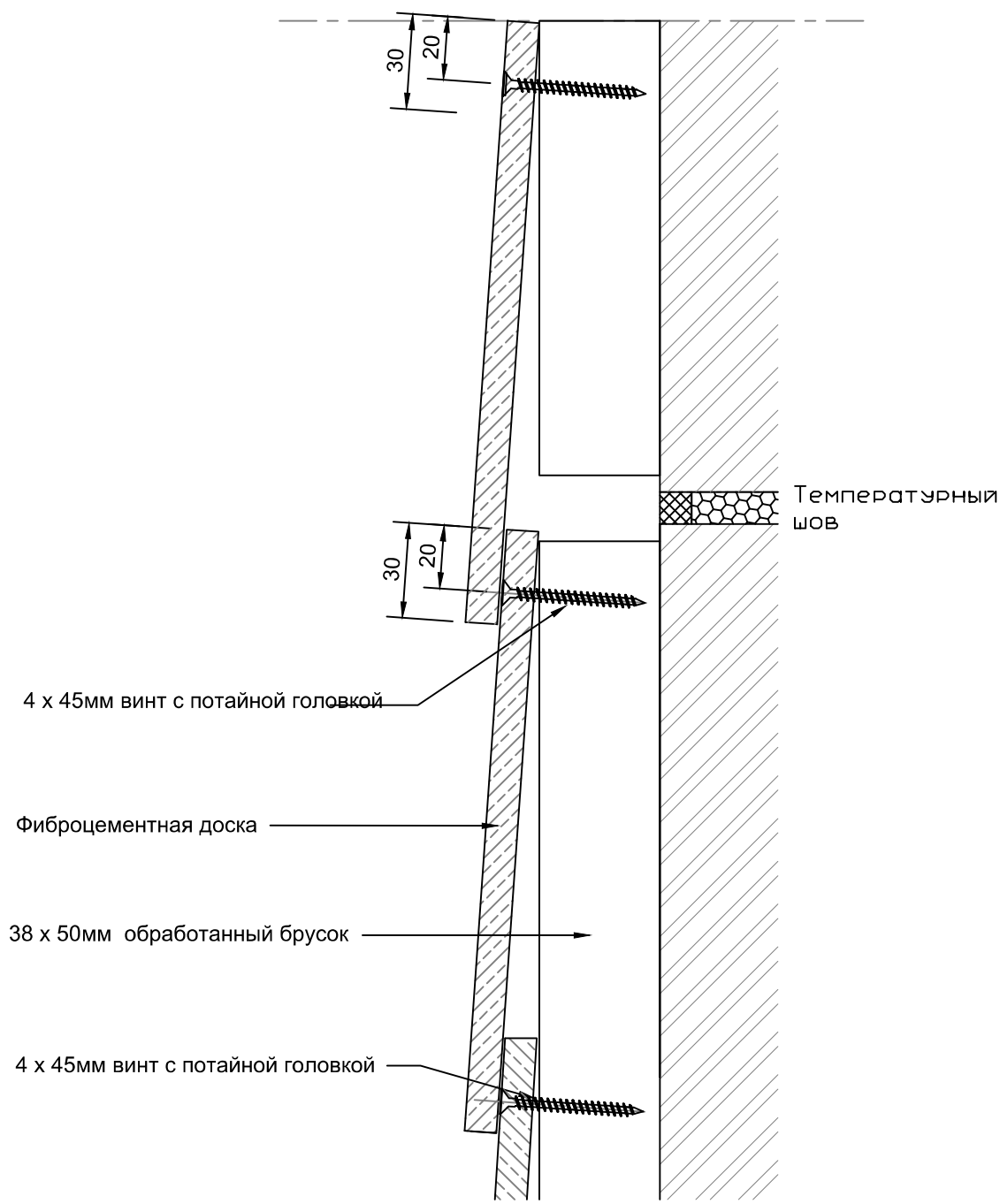


Диагонально установленный
 обработанный брус 38 x 50мм
 18 x 50мм обработанный брус
 10мм воздушный зазор*

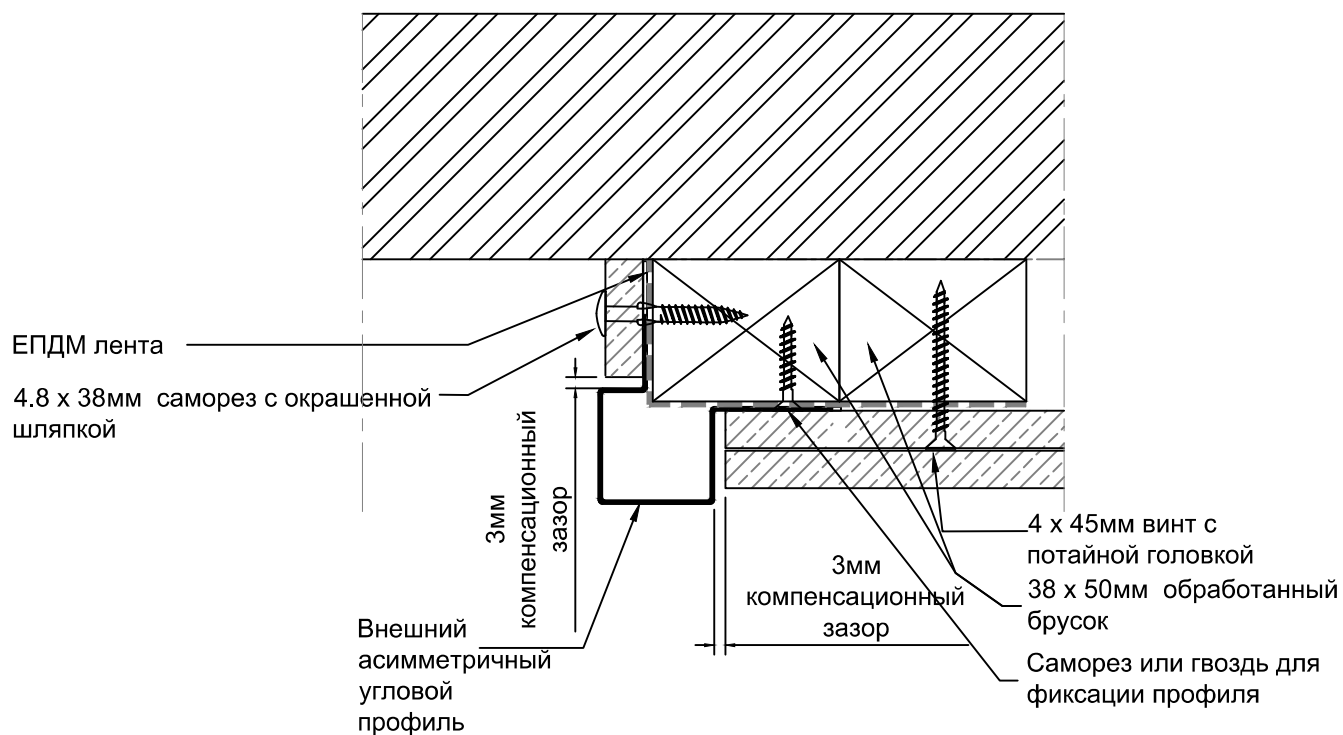


Перфорированный профиль пропускает
 50% воздуха.
 Поэтому минимальный вентилируемый
 зазор 20 мм.





Асимметричный угловой профиль



Конечный профиль

